

b einsen

Manual operativo

Controlador digital

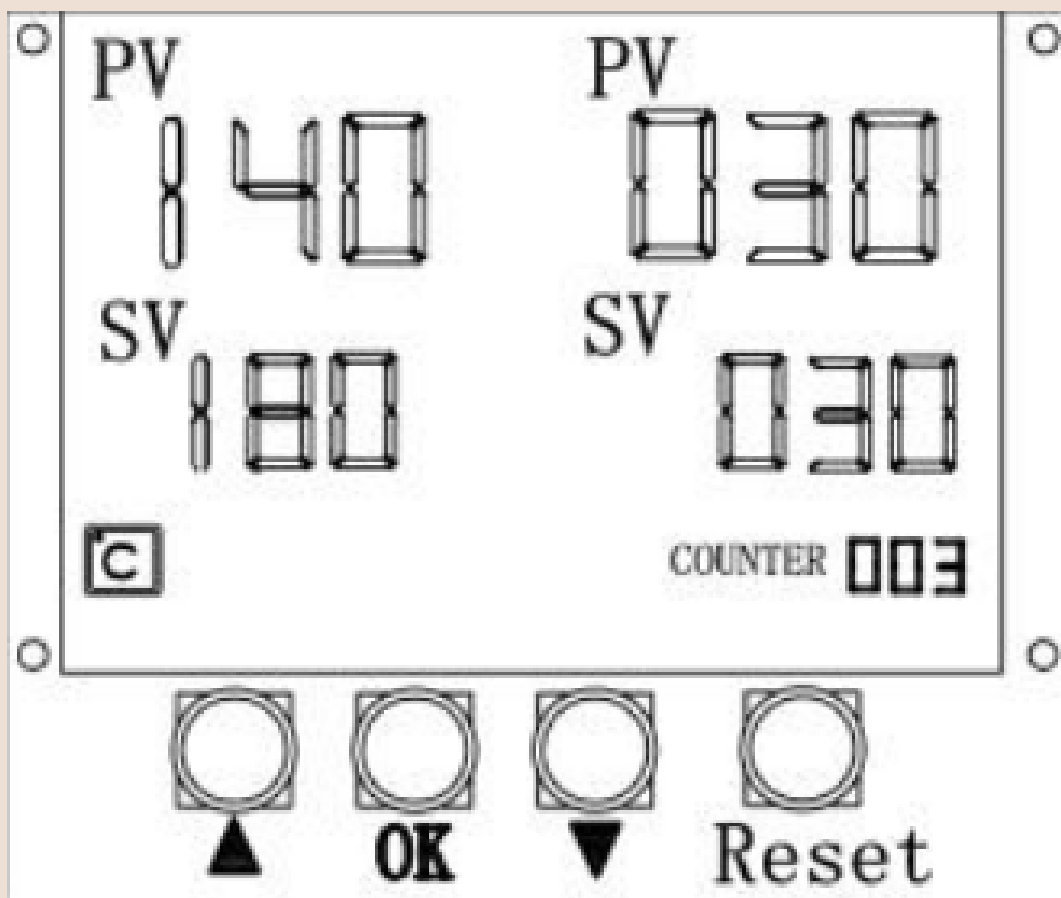
GY-06





Instrucciones de uso

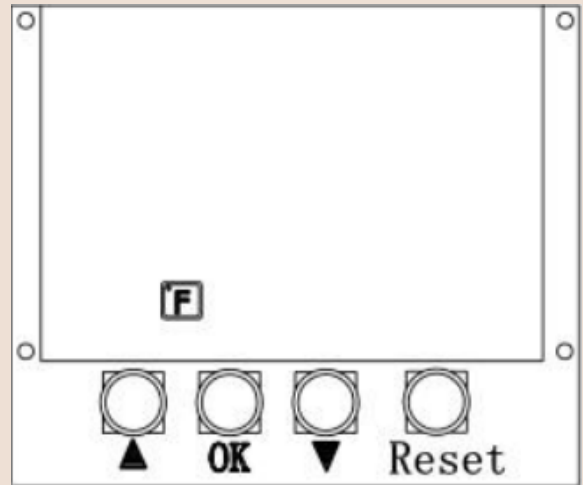
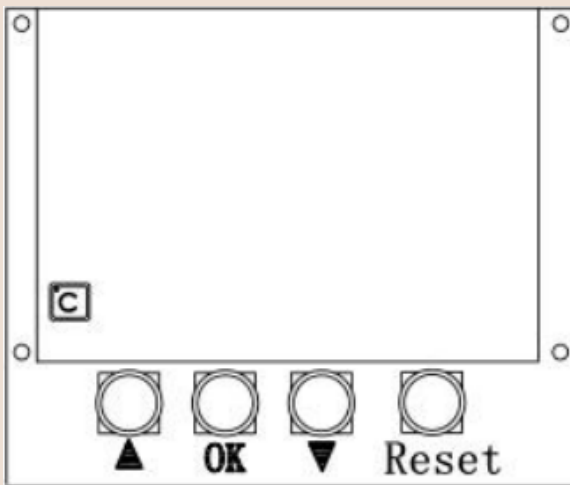
1. Cuando se enciende la máquina de prensado térmico, la pantalla muestra lo siguiente:
 - PV (izquierda): Temperatura actual
 - PV (derecha): Tiempo actual
 - SV (izquierda): Ajustar la temperatura
 - SV (derecha): Ajustar el tiempo



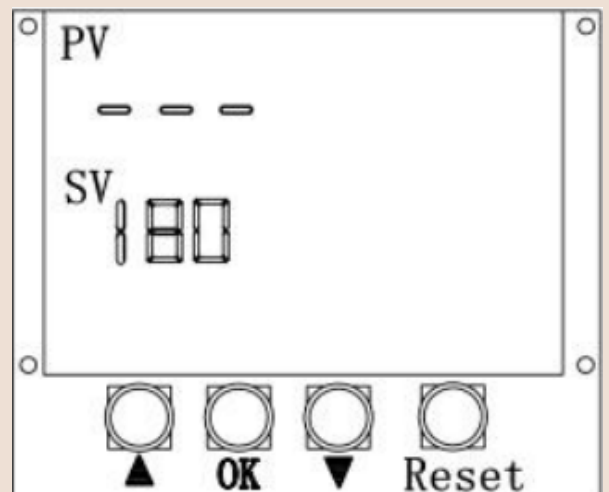


Instrucciones de uso

2. Al pulsar el botón "OK" se mostrarán los grados Celsius "C". Puede utilizar los botones Arriba o Abajo para cambiar entre grados Celsius y grados Fahrenheit.



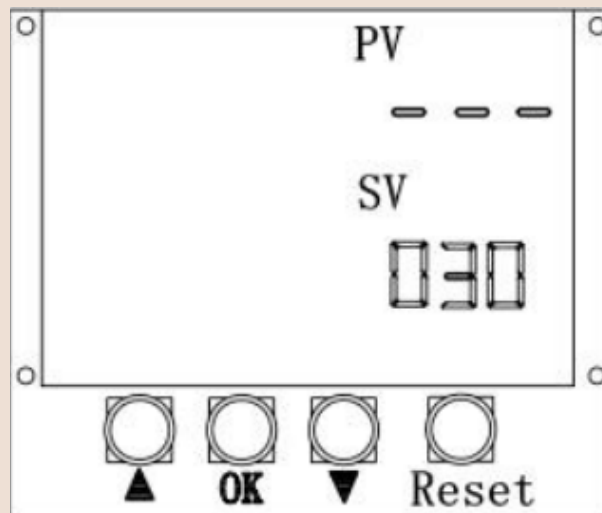
3. Pulse el botón "OK" para entrar en el ajuste de la TEMPERATURA. Cuando el indicador TEMP SV(izquierda) parpadee, utilice el botón Arriba/Abajo para ajustar la temperatura deseada. (Temperatura rango de ajuste de la temperatura: 0-225 o C/0-437 o F).





Instrucciones de uso

4. Pulse el botón "OK" para entrar en el ajuste de la HORA. Cuando el indicador de HORA SV(derecha) parpadee, utilice el botón Arriba/Abajo para ajustar el tiempo deseado. (Rango de tiempo ajustable: 0-999S).



5. Después de terminar los ajustes mencionados, pulse el botón "OK" para entrar en el modo de calefacción.

6. Si necesita ajustar la configuración durante el modo de calefacción, puede repetir los pasos 2 al paso 5 para realizar el ajuste.

7. Mantenga pulsado "Reset" durante 3 a 5 segundos, el valor del CONTADOR parpadeará y luego se borrará a "0".



Instrucciones de uso

8. Presione la pletina de calentamiento para comenzar, el tiempo comenzará a contar. Cuando queden 3 segundos, el zumbador avisará. Cuando el tiempo se acabe, el proceso de transferencia se ha completado.

9. Si se mantiene pulsado el botón "OK" durante 4 o 5 segundos, se puede entrar en el modo de ingeniería:

- Modo P-1: Modo de calibración de la diferencia de temperatura (rango -50~+50)
- Modo P-2: Ajuste intermitente en modo de avance (rango 01~50)

Después de terminar los ajustes mencionados, pulse el botón "OK" para entrar en la pantalla.

Nota: para el ajuste del modo de ingeniería, por favor, bajo la guía del proveedor.